



# Inspiring Lifting Technology

Alles, wofür **TRUNINGER** steht, folgt einem Prinzip:  
Der Schwerkraft zu widerstehen und Gewichte sicher zu heben,  
ganz gleich, wie schwer sie sind.

**TRUNINGER**  
Inspiring Lifting Technology

# INHALT

- 3** Vorwort.
- 4** Unsere Geschichte.
- 6** Was uns antreibt.
- 8** Das sind wir in Zahlen.
- 10** Magnethebetechnik.
- 18** Steuerungstechnik.
- 20** Anwendungsfelder.
- 22** Service & Innovationen.
- 24** Unsere Mitarbeitenden.

# 100 JAHRE UND KEIN BISSCHEN MÜDE.

100 Jahre TRUNINGER. 100 Jahre, in denen sich die Welt grundlegend verändert hat: gesellschaftliche Revolutionen, technologischer Fortschritt, Globalisierung, digitaler Umbruch und nicht zuletzt die Herausforderungen durch den Klimawandel. Sie bedeuten, dass wir uns als Menschen und als Teil des Wirtschaftssystems verändern müssen.

100 Jahre TRUNINGER sind aber auch der Beweis dafür, dass Kontinuität im Wandel einen hohen Wert darstellt. Das zeigen wir Tag für Tag – als verlässlicher Experte für das Heben mit Magnetkraft und als Familienunternehmen.

Wir sind stolz, die Jahrhundertmarke gemeinsam mit unseren Partnern, Kunden und Mitarbeitenden feiern zu können – auch mit dieser Broschüre!



Wir wünschen Ihnen viel Vergnügen bei der Lektüre

**ROLF & FELIX TRUNINGER**

# UNSERE GESCHICHTE.

Diplomingenieur Paul Truninger Senior gründet eine elektromechanische Werkstatt in Solothurn.

1923

Bau der ersten, genial einfachen und robusten Streckmaschine.

1935

1934

Im neuen Fabrikationsgebäude entstehen LötKolben der Marke „Zedes“, Schweißtransformatoren und Spannungsregler für die private Stromerzeugung.

1945

Durch den Mangel an Kupfer motiviert, entwickelt Paul Truninger Senior den ersten Schrottmagneten mit Aluminiumwicklung.

1957

Aus der Einzelfirma wird die Aktiengesellschaft „TRUNINGER AG“.

1965

Nach seinem Ausscheiden übernehmen Paul Truninger Seniors Söhne Kurt und Paul die Firma; sie konzentrieren sich auf die Produktgruppen Pumpen, Magnete und Streckmaschinen.

1974

Die TRUNINGER AG feiert ihr 50-jähriges Bestehen und bezieht ein brandneues Gebäude in Langendorf.

1976

TRUNINGER gründet die deutsche Niederlassung TRUNINGER GmbH in Waldkraiburg und verlegt den Standort wenige Jahre später nach Wiehl bei Köln.

1995

Die TRUNINGER AG führt ein Qualitätsmanagement-System ein und wird nach ISO 9001 zertifiziert.

1993

TRUNINGER bringt mit „QX“ die fünfte Generation Innenzahnradpumpen auf den Markt. Eine hydrostatische Zahnkranzlagerung erweitert zudem das Einsatzspektrum der Pumpen.

2000

In dritter Generation übernehmen Rolf und Felix Truninger sowohl Aktien als auch die Geschäftsleitung der TRUNINGER AG.

2005

Die Einführung der modular und redundant ausgelegten Magnetsteuerung „Smart-Pick“ ermöglicht Sicherheitskategorie 3.

2023

Die TRUNINGER AG feiert ihr 100-jähriges Jubiläum.

Die **TRUNINGER AG** blickt zurück auf 100 Jahre Geschichte. Lassen Sie die Meilensteine Revue passieren, die aus einer kleinen Werkstatt im Kanton Solothurn den europäischen Marktführer für Magnethebetechnik mit Niederlassungen in der ganzen Welt gemacht haben.

# WAS UNS ANTREIBT.

Alles, wofür TRUNINGER steht, folgt einem Prinzip: Schwere Lasten heben, schnell, leicht und sicher. Wir packen zu und heben ab!

Unser Antrieb ist ganz simpel, seine Ausführung hochkomplex: Um tonnenschwere Metallteile sicher zum Schweben zu bringen, braucht es Erfahrung, Wissen und den Willen, beides immer wieder neu zu kombinieren.

Diesen Willen und unsere dahinterstehende Haltung manifestieren wir in unserem Wertekompass. Er bietet Orientierung und zeigt transparent, wofür die TRUNINGER AG steht, welche Erwartungen wir an uns selbst haben und was die Zusammenarbeit mit uns bedeutet, nämlich: Inspiring Lifting Technology.



#### Technologieführend

TRUNINGER definiert, was technisch möglich ist – seit 100 Jahren. Und auch im Bereich Digitalisierung setzen wir Maßstäbe.

#### Qualitätsbeständig

Die Qualität unserer Anlagen und unserer Ideen ist unübertroffen. Sie genügt höchsten Ansprüchen an Leistung, Werterhaltung und Funktionalität. Und die redundante Architektur unserer Anlagen gewährleistet maximale Sicherheit.

#### Innovationstreibend

Innovation hat bei uns Tradition – und Zukunft. So bewegt sich der Fortschritt in der Magnethebetechnik im Takte von TRUNINGER.

#### Anwendungsorientiert

Jede Anlage ist das Produkt individueller Massfertigung – damit garantieren wir, dass unsere Ansprüche und die unserer Kunden stets zu 100 % erfüllt werden.

#### Servicefokussiert

Ganz gleich ob Beratung oder Wartung – unsere Kunden können sich jederzeit auf unseren Service verlassen, weltweit, direkt, und innerhalb kürzester Zeit.

Inspiring  
Lifting  
Technology

# DAS SIND WIR IN ZAHLEN.

So vielfältig TRUNINGER ist, so eindeutig sind die Zahlen, die uns charakterisieren und unser weltweit agierendes Schweizer Unternehmen auszeichnen.

SEIT  
**1923**

SCHWEIZER  
FAMILIENUNTERNEHMEN

# #1

## MARKTFÜHRER IN EUROPA

In der Magnethebetechnik führt an TRUNINGER kein Weg vorbei – wir sind die Nr. 1 im magnetischen Heben in Europa.

# 45

## MITARBEITER:INNEN

Ob in Montage, Service, Vertrieb, R&D oder Verwaltung: Unsere Mitarbeitenden machen uns stark.

# 4

## STANDORTE

Schweiz, Deutschland, Japan und Brasilien.

CA.  
**90 %**

## EXPORTANTEIL

Mit einem Exportanteil von rund 90 % sind Lösungen „Made in Solothurn“ Taktgeber für das Handling schwerer Güter weltweit.

ZU  
**100 %**

## EIGENFINANZIERT

In dritter Generation in Familienhand, ist TRUNINGER nach wie vor finanziell unabhängig.

# MAGNETHEBE- TECHNIK.

Magnethebetechnik ist die effizienteste Lösung für das Heben schwerer Lasten aus Metall. Magnethebeanlagen von TRUNINGER sind hierbei für ihre hohen Leistungs- und herausragende Sicherheitsstandards bekannt.

Mit totaler Redundanz von der Steuerung bis zum Magneten selbst definieren wir immer wieder die Möglichkeiten technologischer Innovation und setzen weltweite Massstäbe.

Unsere vielfältige Auswahl flexibler Traversen, Magnettypen und Steuerungen gestattet den Bau von Anlagen so individuell, wie Sie selbst. Dabei gilt auch hier: Das Ganze ist mehr als die Summe seiner Teile!



## #5 Gründe, warum Sie auf Magnethebetechnik setzen sollten.

- #1 Grössere Sicherheit: keine Personen im Umschlagbereich
- #2 Bessere Qualität: keine Druckmarken oder Randbeulen auf empfindlichem Material
- #3 Höhere Lagerdichte: keine Abstände zwischen Materialstapeln notwendig
- #4 Gesteigerte Produktivität: schnelles, zuverlässiges Anschlagen und Heben von Lasten
- #5 Kosteneinsparung: Lager kann automatisch oder im Einmann-Betrieb bewirtschaftet werden

## SUMME ≥ BESTANDTEILE.

Egal, was Sie bewegen möchten, egal wo: Mit TRUNINGER finden Sie für alle Begebenheiten die perfekte Anlage.



### TRAVERSENTYPEN

Von der einfachsten Form der Traverse, der Festtraverse, über flexible aktive und passive Teleskop-Lösungen sowie Traversenkombinationen bis hin zu massgeschneiderten Sonderlösungen: TRUNINGER setzt bei Aufbauten genau den Traversentyp ein, der den individuellen Anforderungen und Bedingungen des Kunden entspricht.

Jede Anlage stellt ein Unikat dar und wird exakt den Spezifikationen entsprechend in engem Dialog mit unseren Auftraggebern entwickelt und aufgebaut. Sicherheit und Zuverlässigkeit sind dabei absolut zentral.



### MAGNETTYPEN

Viele unterschiedliche Anwendungen erfordern viele unterschiedliche Typen von Magneten: ob Magnete mit hoher Hubkraft, solche, die auch heisse Güter in der Stahlproduktion sicher und zuverlässig umschlagen, Schrottmagnete oder viele andere mehr.

TRUNINGER entwickelt seit vielen Jahren eine Vielzahl von Magneten, um jeder Anwendung gerecht zu werden. Unsere leistungsstarken, sicheren Magnete sind tagtäglich rund um den Erdball im Einsatz und beweisen mit jedem Hub genauso wie mit ihrer Haltbarkeit, warum wir mit unseren Produkten aus dem Schweizer Kanton Solothurn weltweite Massstäbe setzen.

# DIE **VIELFALT** DES MAGNETISCHEN HEBENS.









# STEUERUNGS- TECHNIK.

Unsere Leidenschaft gilt seit jeher der Technik. Deshalb loten wir Grenzen des Machbaren aus und setzen immer wieder neue Massstäbe. Das gilt auch für die leistungselektronischen **Steuerungskomponenten** unserer Magnethebeanlagen.

Alle Bestandteile unsere Steuerungen sind das Resultat jahrzehntelanger Erfahrung und Entwicklungsarbeit. Kunden profitieren mehrfach vom umfassenden Engineering-Know-how, das in die Module einfließt: Sie erhalten ausgereifte Produkte, einerseits abgestimmt auf ihre individuelle Anwendung – andererseits gestählt durch den Einsatz in vielen tausend Magnetanlagen.

Direkt auf dem Kran integriert, ermöglicht die TRUNINGER Steuerungstechnik dabei einfache und bequeme Bedienung, grosse Umschlaggeschwindigkeiten und material-schonende Prozesse höchster Qualität und Stabilität.



## Wir setzen Massstäbe

Magnethebetchnik ist die effiziente Lösung für das Heben von Lasten. TRUNINGER Magnethebeanlagen beeindrucken durch ihre enorme Leistung und herausragende Sicherheitsstandards: Mit totaler Redundanz von der Steuerung bis zum Magneten setzt unsere innovative und ausgesprochen sichere Technologie Massstäbe weltweit.

## Leistungsumfang unserer Steuerungskomponenten

- Elektrische Steuerausrüstung für jede Lasthebemagnet-Anwendung
- Beratung und Ausarbeitung individueller Kundenlösungen
- Design, Produktion, Montage und Inbetriebnahme
- Alle elektrischen Komponenten ab Lager lieferbar
- Schulung, Wartung und Reparatur aus einer Hand

# PERFEKTION BIS INS DETAIL.

TRUNINGER Magnethebeanlagen verbinden eine Vielzahl richtungsweisender Bestandteile zu Anlagen, die technologische Innovation nutzbar machen.



## MAGNETSTEUERUNG SmartPick™

SmartPick™ ist die neueste Generation von Magnetsteuerung aus dem Hause TRUNINGER. Die Eigenentwicklung besticht durch ihre hohe Flexibilität: Sämtliche Module können separat bestellt und Magnetgruppen nach Belieben hinzugefügt oder entfernt werden – ganz individuell anhand Ihrer speziellen Anwendungsbereiche.

Der redundante Aufbau sicherheitsrelevanter Subsysteme macht SmartPick™ auch zur sichersten Stromversorgung für Magnetanlagen weltweit. Als einzige Magnetsteuerung bietet sie auf eine einzige Platine integrierte Leistungselektronik, Magnetschaltkreis, Messtechnik und DC-Spannungsversorgung – extrem kompakt und maximal sicher.



## ANZEIGEMODUL InfoPick™

Mit dem Anzeigemodul InfoPick™ macht TRUNINGER modernste Display-Technologie auch für Magnethebeanlagen nutzbar.

Gegenüber herkömmlichen und noch immer gebräuchlichen Grossanzeigen mit farbigen Lampen bietet InfoPick™ umfangreiche Informationen. So stehen Bedienende in kontinuierlichem Austausch mit der Magnetanlage.

InfoPick™ informiert Kranführer sowie Bodenpersonal jederzeit über den genauen Betriebszustand der Magnetanlage. Dies erleichtert die Bedienung vor allem beim Einsatz einer Funkfernsteuerung.

# UNSERE ANLAGEN SIND ÜBERALL ZUHAUSE.

Ob in Stahlwerken, in der Automobilindustrie, in der Logistik, in Güterumschlagszentren, Häfen oder Bahnhöfen: TRUNINGER Magnethebeanlagen sind erste Wahl für den Umschlag schwerer Lasten.

 TRÄGER UND PROFILE

 BLECHCOILS

 SCHROTT

 RUNDSTAHL

 STABSTAHL

 BETONSTABSTAHL

 FEINBLECH

 ROHRE

 GROBBLECH

 KNÜPPEL, BRAMMEN UND  
BEAM BLANKS

ANWENDUNGSFELDER.

## Aus Erfahrung führend

Wir sind 100 Jahre alt – aber wir vereinen die Erfahrung und die Kompetenz vieler hundert Jahre in Person unserer Experten. Ihr kombiniertes Wissen und der jederzeitige Wille, den nächsten Schritt zur Innovation zu tun, macht TRUNINGER zum führenden Spezialisten für Magnethebeanlagen.

## Sicherheit eingebaut

Auch im Design lebt TRUNINGER richtungsweisende Schweizer Qualität: Wir optimieren alle Leistungsparameter mittels FE-Simulation und gewährleisten so zusätzliche Hubkapazität und Funktionssicherheit. Dank kompletter Technik aus eigener Produktion haben wir unsere Produkte von A bis Z im Griff.

Diese Vorteile bietet unsere Magnethebe-technik.

- Schnellster Materialumschlag
- Höhere Materialstapel ohne Beschränkung z. B. auf Mannhöhe
- Höhere Lagerdichte, keine Gänge zwischen Materialstapeln
- Vereinfachung des Lagers durch Verzicht auf Zwischenlagen, z. B. Hölzer
- Materialschonend auch ohne Materialschutz wie z. B. Schutzbleche, Kantenschutz, Verpackungen
- Attraktiver Arbeitsplatz in der Kabine statt schwerer Arbeit in der Halle
- Hohe Produktivität durch Einmannbetrieb und Automatisierung
- Höchste Sicherheitsstandards, redundante Auslegung des Gesamtsystems der Steuerung über Leitungswege bis hin zum Magneten selber
- Grosser Längenbereich von Lasten durch flexible Teleskope und Einzelgruppenschaltungen
- Massgeschneidertes Anlagendesign und Wechseltraversen ermöglichen weites Spektrum von Lastsorten
- Robuste und wartungsarme Komponenten, elektrisch wie mechanisch
- Swiss-Made-Qualität von A bis Z aus einer Hand



## OPTIMALE LEBENSZYKLUSKOSTEN.

Was am Ende zählt, ist nicht der Kaufpreis, sondern die Kosten!

Langlebige, zuverlässige Produkte senken effektiv die Total-Cost-of-Ownership (TCO) und machen den wahren Unterschied.

Dazu ist jede Anlage bei uns genauso individuell wie ihr Service – nämlich Massarbeit. Das beinhaltet auch die Berücksichtigung lokaler Gesetzgebung und unter-

schiedlich qualifiziertes Betriebs- und Wartungspersonal.

Um unseren Kunden unter allen Umständen immer optimal zur Seite stehen zu können, sorgen wir für die optimale Integration der Anlage und ihres Services in die Arbeitsprozesse.

So garantieren wir höchste Sicherheit und Verfügbarkeit sowie die maximale Lebensdauer Ihrer Anlagen.



### MODULARER SERVICE:

#### MONTAGE



Da TRUNINGER Magnetanlagen immer Teil eines Gesamtsystems sind, sorgen wir mit unseren Montageleistungen für optimale Arbeitsprozesse.

#### WARTUNG



Korrekte Wartung sichert die maximale Verfügbarkeit und optimale Lebensdauer unserer Anlagen. Unsere Wartungsspezialisten sorgen dafür, dass Ihre Anlagen nie alt werden – egal, wie alt sie sind.

#### REPARATUR



Nur für den Fall der Fälle: Denn bei bestimmungsmässigem Betrieb und den empfohlenen Wartungszyklen bleiben unsere Magnetanlagen nahezu störungsfrei und ohne Defekte.

#### INBETRIEBNAHME



TRUNINGER Techniker sind Garanten für das einwandfreie und sichere Funktionieren unserer Anlagen. Mit umfassenden Leistungen gewährleisten sie ihre erfolgreiche Inbetriebnahme.

#### SCHULUNG



Der Betrieb und die Wartung unserer Anlagen erfordert Wissen. Dieses und weitere Kompetenzen vermitteln wir im Rahmen unseres skalierbaren Schulungsprogramms vor Ort.



Weitere Infos zu unseren Services

# UNSERE MITARBEITENDEN.

Menschen haben TRUNINGER über 100 Jahre geprägt: zu einem familiengeführten Unternehmen mit einem familiären Zusammenhalt und Individuen, die sich ergänzen.



- 26** Portrait: Urs Affolter
- 28** Portrait: Andreas Eul
- 30** Portrait: Yvonne Berger
- 32** Portrait: Rolf Meister
- 34** Portrait: Willi Grondke

Auf den folgenden Seiten möchten wir in kurzen Portraits fünf Mitarbeitende exemplarisch vorstellen. Lernen Sie die Menschen bei TRUNINGER kennen und erfahren Sie, was sie bewegt ... beruflich und privat!

# DAS URGESTEIN AM CAD.

Von der Pike auf ist Urs Affolter bei der Firma TRUNINGER AG. Als Konstrukteur hat er Generationen von Menschen und Maschinen erlebt.

Urs Affolter ist gelernter Maschinenzeichner. So hiess der Beruf 1976, als er seine vierjährige Ausbildung bei TRUNINGER begonnen hat. Und nach der Rekrutenschule kehrte er zurück ans Zeichenbrett in Langendorf – dort ist er auch nach dem Abschluss der Konstrukteurschule bis heute geblieben. „Es stimmt einfach alles, die Menschen, meine Aufgaben, der Ort“, sagt der mittlerweile 63-Jährige. Er schätzt einfach den Umgang miteinander, die Freundlichkeit des fünfköpfigen Teams im technischen Büro. Auch heute entwickelt er mit Freude neue Ideen.

## Immer wieder neu

Das wirklich fesselnde an seiner Tätigkeit als Konstrukteur im Maschinenbau ist für den Schweizer alles Neue: In beinahe fünf Jahrzehnten hat die Technologie Quantensprünge erlebt – und er hat sie begleitet, zunächst mit Tusche und Bleistift am Zeichenbrett, später am 2D- und 3D-CAD-Rechner. Dabei entwickelt er im Team mit seinen Kolleginnen und Kollegen Anlagen, die auf Jahrzehnte ausgelegt sind: „Wir erhalten immer noch Anfragen für Hebemittel aus den Sechzigern. Das sagt viel über die Qualität der TRUNINGER



## Orientierungslauf

Nur mit Karte, Kompass und Kopf ans Ziel finden, das reizt mich.



## Bodenständig und neugierig

Magnethebeanlagen aus“, betont Affolter. Die Zeichnungen für die notwendigen Ersatzteile findet er im gut sortierten Archiv. Diese bilden auch die Grundlage für Anpassungen und Weiterentwicklungen bestehender Systeme, die er konstruiert. Für ihn stellt dies den besten Teil seines Jobs dar: „Der Reiz, immer etwas Neues zu finden, macht meine Tätigkeit so interessant. Auch nach all den Jahren bin ich neugierig“, lacht er. „Und natürlich, das Endprodukt meiner Gedanken in der Werkstatt zu sehen, das macht mich schon stolz.“

Neugierde ist auch etwas, das den bedachten Mann im Privaten charakterisiert: Beim Orientierungslauf nutzt er Karte, Kompass und seinen Kopf, um gegen alle Widrigkeiten zum Ziel zu finden. Am liebsten unternimmt er diese Läufe in den Wäldern seiner Heimatregion, aber auch der hohe Norden reizt ihn. Und bis er im wohlverdienten Ruhestand eine Reise nach Schweden unternimmt, hat er sich vorgenommen, jeden Tag auszuschöpfen. Denn auch grosse Ziele erreicht man nur in kleinen Schritten ...

## Urs Affolter

Seine Neugierde macht TRUNINGER Anlagen immer besser, seit fast 50 Jahren.

# UNTERWEGS IST MEIN ZUHAUSE.

Als Globetrotter in Sachen Hebeanlagen hat Andreas Eul weite Teile der Welt bereist und sagt von sich, er sei angekommen.



**Andreas Eul**

Die Welt ist für ihn wie ein Magnet: sie zieht ihn hinaus in ihre Weite, beruflich und privat.

Deutschland, Österreich, die Benelux-Länder: Das ist der Arbeitsbereich von Servicemonteur Andreas Eul. Aber auch Kanada, Brasilien, Südafrika, China und viele andere Länder hat er im Auftrag des TRUNINGER Service bereits bereist – und er kann sich

nichts anderes vorstellen. „Mit dem Job im Aussendienst bin ich da, wo ich sein will, nämlich überall“, freut sich der weltbummelnde Kölner. Er braucht das Rausfahren, die neuen Menschen, die Herausforderung, nicht zu wissen, was ihn erwartet. Das



**Reisen**

Auf Reisen kann ich meinem Hobby, dem Fotografieren, nachgehen.

sucht er auch im Privaten, wenn er zum Beispiel sieben Wochen lang nur mit seiner Kamera den australischen Kontinent umrundet. „Reisen ist mein Hobby“, erklärt der Hobbyfotograf. An Wochenenden zieht es ihn in die benachbarten Länder, um deren Städte zu erkunden, „und das Fotoarchiv zu erweitern.“

### Die Welt des Service

Seit 1999 kümmert sich Andreas Eul um die Anlagen und Anliegen seiner Kunden. „Schon in meiner Lehre zum technischen Zeichner habe ich praktisch gearbeitet“, erzählt Eul. „Nur im Büro sitzen, das kann ich nicht.“ Heute taktet er seine Jobs wochenweise, belädt sein Servicefahrzeug und

organisiert seine Kundenbesuche in Eigenverantwortung. Das schätzt er auch an TRUNINGER. „Wir halten uns alle den Rücken frei, auch die beiden Geschäftsführer sind für uns Mitarbeitende da“, weiss er. Bei der Fehlersuche findet er Lösungen, „ohne blind Teile auszutauschen.“ Das macht für ihn den grossen Reiz als Servicemonteur aus: „Das ist wie ein Rätsel zu lösen, eine tolle Arbeit, die den Verstand fordert!“ Auch Inbetriebnahmen neuer Anlagen oder die Montage kompletter Systeme führt er durch – „da bleibt kein Raum für Langeweile“.



**Yvonne Berger**  
Zuverlässig und kreativ: Yvonne Berger sorgt dafür,  
dass TRUNINGER Anlagen gut ankommen, weltweit.

## GRENZERFAHRUNGEN DER GUTEN ART.

Beim weltweiten Versand von TRUNINGER Anlagen bringt Yvonne Berger jahrelange Erfahrung, Sachverstand und ihre kreative Lösungskompetenz zusammen.

Dass sie sich bestens mit der Ein- und Ausfuhr von Waren auskennt, stellt Yvonne Berger Tag für Tag unter Beweis: Kunden weltweit schätzen die verbindliche Art der freundlichen Frau, die dafür Sorge trägt, dass individuelle Magnethebe-Systeme rechtzeitig und sicher ankommen.

Als ehemalige Zolldeklarantin kennt sie die entsprechenden Bestimmungen aus dem Effeff – genau wie die Problemstellungen: „Ein Tag, an dem Ware pünktlich abgeholt wird, reibungslos durch den Zoll geht und rechtzeitig beim Kunden ankommt, ist für mich ein guter Tag“, bekennt die gebürtige Deutsche.

Sie zog der Liebe wegen in die Schweiz und ist seit mehr als 20 Jahren mit einem Schweizer verheiratet. Mit ihm teilt sie die Freude am Motorboot-Fahren: „Am liebsten wäre ich mit dem Boot auf dem Meer unterwegs, aber die Aare und die 3-Seen-Landschaft kommen dem doch ziemlich nah“, freut sich die 48-Jährige über ihren Lebensmittelpunkt.

### Alles, nur kein Standard

Dass es für ihren Job neben Erfahrung auch eine gehörige Portion Kreativität braucht, macht ihn umso interessanter: „Es gibt keine Standardtransporte“, so die Transportexpertin. „Jede Fracht erfordert eine eigene Lösung. Genau wie unsere Anlagen – die werden auch individuell konzipiert.“ Seit Juni 2020 ist Frau Berger am TRUNINGER Stammsitz in Langendorf für die Transportplanung und den Export zuständig – und hat den Wechsel zu TRUNINGER nie bereut.

„Langeweile kenne ich nicht“, freut sie sich. Sie ist zuständig für Transportvorplanung, erstellt Zoll- und Frachtdokumente, interagiert mit Speditionen, Zoll und Handelskammer, stimmt intern Termine ab und vieles mehr. Die kurzen Wege bei TRUNINGER sowie das persönliche Miteinander sorgen dabei für optimale Abläufe und ein besonderes Arbeitsklima, sagt sie. „Aber ich finde auch das Thema Magnethebe-Technik generell superspannend“, berichtet Frau Berger. „Es ist beeindruckend, wenn 30-Tonnen-Coils wie von Geisterhand durch riesige Hallen schweben.“

Und während sie im Job mit genauer Planung nichts dem Zufall überlässt, reizt es sie, privat einmal am glitzernden Rad der Fortuna zu drehen – sie freut sich auf eine Reise in die Glücksspielmetropole Las Vegas.



### Las Vegas

Mich reizt es, einmal selber in Las Vegas am Glücksrad zu drehen.





## GEGENWIND SPORNT MICH AN.

Rolf Meister genießt es, Kunden auch gegen Widrigkeiten mit Lösungen von TRUNINGER zufrieden zu stellen – seit einem Vierteljahrhundert.

„Ich kann nicht aus dem Katalog verkaufen“, sagt Rolf Meister, der als Sales and Product Manager bereits seit 1998 im beschaulichen Schweizer Langendorf arbeitet. Er hat schon vorher in der Nähe von Bern im Bereich Fördertechnik gearbeitet, der darauf spezialisiert ist, Lösungen kundenspezifisch auf den Punkt zu bringen. Diese Kundennähe und die Abwechslung schätzt er über die Masse: „Ein typischer Tag ist bei mir absolut untypisch.“

Denn im Verkauf begleite ich den gesamten Lebenszyklus unserer Anlagen: Von der ersten Anfrage, über die detaillierte Ausarbeitung bis hin zur Installation und der After-Sales-Betreuung.“ Der Aufbau einer Magnetanlage stellt hierbei nur den Auftakt zu einer Zusammenarbeit dar, die über Dekaden andauert. Denn TRUNINGER Anlagen sind keine Verbrauchsartikel, sondern technische Systeme, die fortwährend gewartet, ergänzt und modernisiert werden.



**Rolf Meister**

Als Sales and Product Manager sorgt er für zufriedene Kunden – von A bis Z.



### Restaurieren

Ob auf der Arbeit oder bei meinen Autos: Bei technischen Problemen lasse ich alles andere stehen und liegen.

PORTRAIT

### Der Liebe wegen nach Solothurn

Meister ist seinerzeit der Liebe wegen von Bern in den Kanton Solothurn gezogen und hat hier nicht nur ein Zuhause bei seiner Frau, den Kindern und der Katze gefunden, sondern auch die TRUNINGER Familie: „Die Kameradschaft ist schon besonders. Wir arbeiten bereichsübergreifend, helfen uns gegenseitig und schaffen gemeinsam sehr hochwertige Anlagen, das schweisst zusammen.“ Dabei ist die Sicherheit der Anlagen für ihn das entscheidende Kriterium – schon in der Planung zielt alles darauf, das Materialspektrum des Kunden sicher zu heben und zu transportieren.

### If you can dream it, you can do it.

Herausforderungen begegnet Meister mit seinem Lebensmotto „If you can dream it, you can do it“. Sie motivieren ihn zu kreativen Ideen, die ihm auch in der Freizeit Freude bereiten: Er restauriert alte Militärfahrzeuge. Dabei genießt er die bewundernden Blicke bei Ausfahrten genauso wie die Suche nach technischen Lösungen an den klassischen Autos. „Das ist wie auf der Arbeit: Bei technischen Problemen lasse ich alles stehen und liegen. Ich mag es, mit minimalen Mitteln dafür zu sorgen, dass unsere Kunden wieder rasch und effizient arbeiten können.“



## DIE EXTRAMEILE ALS ABKÜRZUNG.

Willi Grondke lebt für Magnethebeanlagen und seine Kunden – auch wenn sie ihn nach der Inbetriebnahme eher selten brauchen.

Während seine Anlagen Dinge abheben lassen, bleibt Willi Grondke immer am Boden: Als Geschäftsführer der im deutschen Wiehl ansässigen TRUNINGER GmbH betreut er Kunden vom Erstkontakt bis hin zur fertig installierten Magnethebeanlage. „Wir leben eine Schweizer Mentalität, die man in den Anlagen spürt“, berichtet der Mittfünfziger mit einer Mischung aus Stolz und Demut. „Wenn wir etwas machen, dann richtig – das ist unser Ehrenkodex!“ Da falle es nicht ins Gewicht, dass andere günstigere Lösungen bieten. „Unsere Systeme sind wie ein alter Mercedes. Weil wir von Anfang an bereit sind, die Extrameile zu gehen, funktionieren unsere Lösungen ewig. Deshalb sind sie am Ende des Tages günstiger als die des Wettbewerbs!“

Dass Grondke das einschätzen kann, glaubt man dem freundlichen Mann unbesehen: Mit Stahl hat er seit Jahrzehnten zu tun, kennt alle Prozesse von der Verarbeitung bis zur Logistik. Seit Anfang 2021 öffnet er mit seiner verbindlichen Art Türen, von denen sein Arbeitgeber ebenso profitiert wie seine Kunden.

### So nah ist die Schweiz nirgends anders

Bei seiner Arbeit kann er auf das Know-how der Mitarbeitenden in Deutschland genauso wie in der Schweiz zurückgreifen. „Hier greifen einfach alle Zahnräder perfekt ineinander – und das merken unsere Kunden bei jedem Kontakt. Die Schweiz und Wiehl mögen geografisch entfernt sein, magnetisch sind sie sich ganz nah!“

### Willi Grondke

Sorgt mit Bodenständigkeit dafür, dass grosse Lasten leichtfüssig abheben.

Was die Anlagen so einzigartig macht, ist die Wertschätzung, die in die individuellen Lösungen fließt, sagt der passionierte Golfer: „Bei uns ist die Familie Truninger als Gesellschafter mit Herzblut und Riesenerfahrung im Tagesgeschäft präsent. Unsere Kunden können sich bestens aufgehoben fühlen – vom ersten Anruf bis zur detailliert durchdachten Anlage, die über Jahrzehnte problemlos läuft“, betont er.

Mit seiner Mentalität ist Grondke ein perfektes Beispiel für die TRUNINGER Magnethebetechnik: Qualität und Verlässlichkeit haben

für ihn Priorität. Das betrifft seine Arbeit genauso wie die Anlagen, die er verantwortet. Voller Leidenschaft findet er Lösungen, ohne auf die Uhr zu schauen. „Ich weiss, dass ich manchmal etwas kürzertreten sollte, aber die Magnethebetechnik ist für mich die beste Erfindung aller Zeiten – was will ich mehr?“, fragt er augenzwinkernd.

Wenn er sich dann doch einmal Zeit nimmt, schnüren der Vater zweier erwachsener Söhne und seine Frau ihre Wanderstiefel und unternehmen im heimischen Westerwald eine Extrameile ...



### Extrameile

Bei mir im Westerwald schnüre ich gerne meine Wanderstiefel.

# TRUNINGER

Inspiring Lifting Technology

## TRUNINGER AG

Industriestrasse 15  
4513 Langendorf  
Switzerland  
+41 32 617 37 00  
[magnets@truninger.com](mailto:magnets@truninger.com)

## TRUNINGER GMBH

Carl-Zeiss-Straße 12  
51674 Wiehl  
Germany  
+49 2261 501710



[www.truninger.com](http://www.truninger.com)



LinkedIn

**Konzept, Design**  
THE NEW ATLANTIC, Köln  
[www.tna-digital.com](http://www.tna-digital.com)

**Fotografie**  
Johannes Haas, Köln  
[www.johanneshaas.de](http://www.johanneshaas.de)