
System QuickChange™

Flexibilität steigert die Wirtschaftlichkeit

Das System QuickChange™ ermöglicht den professionellen Einsatz von verschiedenen Magnettraversen am gleichen Kran.

Die Untertraversen werden dabei vom Bediener ferngesteuert mechanisch wie auch elektrisch an die fest am Kran installierten Obertraversen gekoppelt.

Produktspezifische Magnettraversen für verschiedene Einsatzbereiche werden zum Beispiel in der Anarbeitung eines grossen Formstahl Service Centers benötigt.

Für den Umschlag der einzelnen Träger vom Lager zur Säge, Sandstrahlanlage, zum Bearbeitungszentrum oder Auslieferung werden besonders schmale Magnete eingesetzt, mit denen auch in engen Materialschluchten gearbeitet werden kann. Damit kann eine maximale Lagerdichte erreicht werden.



Figure 1: QuickChange™ System mit Untertraversen für den Umschlag von Einzelträgern in der Anarbeitung

Bequemer und schneller Traversenwechsel

Die Anlieferung der Träger erfolgt meist per Zug oder Schiff in Bunden bis zu 8'000kg. Diese Trägerbunde müssen aus Kostengründen möglichst schnell entladen und in die entsprechenden Lagerplätze eingelagert werden.

Für den effizienten und sicheren Umschlag der Trägerbunde werden grosse Magnete mit einem tiefen Magnetfeld eingesetzt.

Diese Bundmagnete sind an zwei weiteren Untertraversen angebracht.
Zum Wechsel der Magnete werden zuerst die beiden Untertraversen für Einzelträger auf deren Traversenständer abgesetzt und entkoppelt.



Figure 2: *Automatisches Entkoppeln der Untertraversen für Einzelträger*

Danach werden die beiden Untertraversen für Trägerbunde aufgenommen. Der Kranführer erledigt den Wechsel der Traversen mit seiner Funkfernsteuerung oder Hängetastatur innerhalb von wenigen Sekunden, ohne mit Haken oder Steckern hantieren zu müssen.



Figure 3: *Schnelles Ankoppeln der Trägerbundmagnete zur effizienten und schnellen Entladung von Zügen oder Schiffen*