
UVV Prüfung der Magnetanlage

Unabdingbare Prüfpflicht

Magnetanlagen gehören zur Gruppe der Lastaufnahmemittel und unterliegen deshalb der Notwendigkeit einer „regelmässigen Prüfung“.

Die BG-Regel 500 definiert, dass Lastaufnahmemittel nicht zum Hebezeug gehörige Einrichtungen sind, weshalb die Prüfpflicht durch einen Sachkundigen gefordert wird.



Figure 1: Kontrolle der Konfigurationsparameter in der Magnetsteuerung

Fachmännische Prüfung

Als serviceorientiertes Unternehmen bieten wir Ihnen die Pflichtprüfung als Dienstleistung gerne an. Zusätzlich zur eigentlichen Prüfung führen unsere Spezialisten kleinere Wartungsarbeiten mit durch. Grössere Arbeiten werden nach Absprache mit Ihnen ebenfalls direkt erledigt. Das spart Ihr Geld und Ihre Zeit.

Alle TRUNINGER-Servicetechniker haben zusätzlich zu ihrer Spezialausbildung für Magnetanlagen auch eine berufsgenossenschaftliche Schulung erfahren.

Dies ermöglicht ihnen neben der technischen Prüfung und Wartung, auch die Gesamtsituation der Anlage im Arbeitsumfeld zu beurteilen.

Das Ergebnis wird Ihnen in Form eines Prüfprotokolls nach Abschluss der Arbeiten übergeben.



Figure 2: Prüfung und Wartung einer Steckverbindung

Leistungsumfang

- Prüfung und Wartung der mechanischen Komponenten (Magnete, Magnettraversen, Schaltschränke und sonstige Komponenten der Magnetanlage)
- Kontrolle der Kabelstränge auf Beschädigung und Verschleiss
- Kontrolle und Reinigung der Kabeltrommeln, deren Befestigung, sowie der Schleifringe und Kabeleinführungen.
- Kontrolle und Prüfung der Magnetsteuerung
- Isolationsprüfung der Magnete, sowie der Kabel zu den Magneten
- Prüfung und Wartung der Batterien
- Funktionskontrolle der Gesamtanlage unter Einbeziehung aller Sicherheitseinrichtungen, inkl. Simulation der Notstromumschaltung bei Netzausfall
- Kontrolle und Auswertung der Fehlercodelisten
- Erfassung der Hard- und Softwareversionen
- Erstellen eines Kontroll-, Fehler- bzw. eines Mängelprotokolls pro Anlage
- Kontrolle der Dokumentation auf Vollständigkeit und Aktualität