
Bundtransport von Betonstahl

Im Einmannbetrieb umschlagen

Selbst ein Lager für extrem lange Betonstabstahlbunde wird mit einer TRUNINGER Magnethebeanlage im Einmannbetrieb bewirtschaftet.

Voraussetzung ist die korrekte Auslegung der Magnethebeanlage und des Kranes. Sie profitieren von effizient eingesetztem Personal und von einem sicheren Arbeitsplatz.

Beim Gebrauch einer Magnetanlage für Betonstabstahl ergeben sich folgende

Vorteile

- Kein Aufenthalt von Personen im Umschlagbereich
- Kein riskantes Klettern auf Materialstapel
- Kein Hantieren mit scharfkantigen Material
- Keine Gänge zwischen den Materialstapeln nötig
- Keine Distanzhölzer zwischen den Bundlen notwendig
- Bedienung erfolgt bequem mittels Kabinen- oder Funkfernsteuerung
- Keine Bedienhilfskräfte

Ihr Nutzen

- Weniger Unfälle, grössere Sicherheit
- Höhere Lagerdichte
- Schnellere Umschlaggeschwindigkeit
- Geringere Personalkosten
- Attraktiver Arbeitsplatz



Figure 1: Hohe Lagerdichte im Betonstabstahllager

Betonstabstahlbunde bis zu 24m Länge

TRUNINGER konstruiert und baut spezielle Magnethebeanlagen für den Umschlag aller handelsüblichen Betonstabstahl-Bundlängen.

- Eine sehr schmale Bauart der Traverse erleichtert das Aufnehmen von kleinen Bündeln. Das Einfahren zwischen hohen Materialstapeln wird vereinfacht.
- Leichtbauweise durch Wabenträger vermindert das Eigengewicht der langen Traversen. Kleineres Eigengewicht erhöht die Lebensdauer der Krananlage massiv.
- Die Aufhängungen der Magnete weisen lange Nachlaufwege auf. Unebenheiten im Betonstabstahlbund oder im Materialstapel werden ausgeglichen. Die zuerst auftretenden Magnete werden in Position gehalten, bis sämtliche Magnete auf der Last aufliegen (siehe Figure 2).
- Die TRUNINGER Magnetsteuerung erlaubt eine Einzelschaltung der Magnete. Nacheinander können die Magnete auf einem gebogenen Betonstabstahlbund positioniert und eingeschaltet werden und die Last kann durch verschieben des Kranes parallel zur Traverse ausgerichtet und gehoben werden.



Figure 2: *Entnehmen eines Betonstabstahlbundes aus einem Rungenlager*

Doppelbund und Mehrfachbundtransport

Durch speziell ausgebildete Polschuhe können zwei Betonstabstahlbunde in einem Hub transportiert werden, wodurch die Umschlagsgeschwindigkeit stark erhöht wird (siehe Figure 1).

Für noch grössere Umschlagskapazitäten werden die Magnete quer zur Traverse gestellt (siehe Figure 3). Die Grösse und die Anzahl der Betonstabstahlbunde (Lagenbreite) bestimmt die Breite des Magneten. Dieser sehr effiziente Materialumschlag wird vor allem im Stahlwerken und bei Logistikdienstleistern bei sehr hohem Materialdurchsatz eingesetzt.



Figure 3: Effizienter Materialumschlag bei Mehrfachbund-Transport

Der Materialumschlag mit Magnethebetechnik von TRUNINGER eröffnet Ihnen in der Lagerhaltung neue Perspektiven. Überzeugen Sie sich.