
Belegen und Abräumen von Brenntischen

Effiziente Maschinenbelegung

Bearbeitungsmaschinen, wie z.B. Brennschneidmaschinen, werden immer leistungsfähiger und präziser in Ihren Einsatzgebieten. Die schnelle und genaue Belegung und das effiziente Abräumen der Brenntische steigert den Auslastungsgrad der Maschine und die Wirtschaftlichkeit des Arbeitsprozesses erheblich.

TRUNINGER Magnetanlagen werden oftmals speziell für diese Anwendungsfälle ausgelegt.

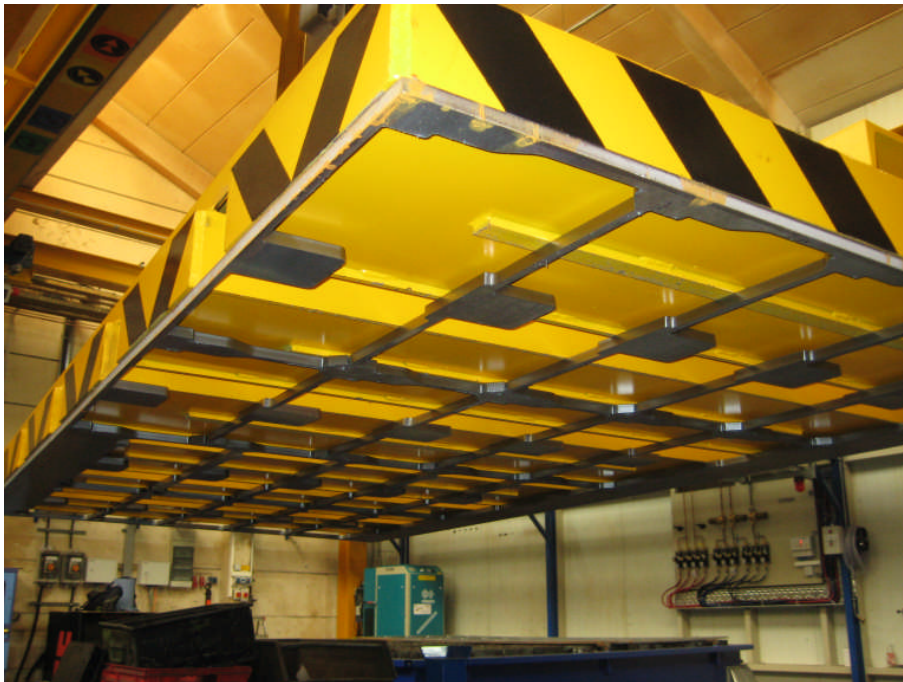


Figure 1: Abnahme einer Schrottmaske in einem Arbeitshub vom Brenntisch

Der Gebrauch von Magnetanlagen zum Belegen und Abräumen von Brenntischen hat sich weltweit durchgesetzt. Die schnelle, sichere und wirtschaftliche Verwendung von Magnetgreifern hat noch andere

Vorteile

- Hohe Verfügbarkeit der Brennschneidmaschine
- Abnahme von Brennteilen und Schrottmasken in einem Hub
- Direkte Zuführung der Bleche aus dem Lager ohne zusätzliche Anschlagmittel
- Abtransport von Brennabschnitten auch mit Einzelmagnet möglich
- Entfall von schwerer körperlicher Arbeit

Ihr Nutzen

- Zeitgewinn durch höhere Umschlagsgeschwindigkeit
- Attraktiver Arbeitsplatz, grössere Sicherheit, weniger Unfälle

Optimale Lösungen im grossen und im kleinen

Magnethebeanlagen nehmen in Schiffswerften mittlerweile eine zentrale Rolle ein und sind im Dauereinsatz. Der Zeitfaktor ist beim Bau von grossen Kreuzfahrtschiffen ein wesentliche Grösse. Umso wichtiger ist die ökonomische Ausnutzung aller Ressourcen. Dazu gehören auch die riesigen automatischen Plasmaschneidanlagen. TRUNINGER Magnetanlagen unterstützen den Arbeitsprozess in optimaler Weise. Eine Sondertraverse mit einer Vielzahl von Rundmagneten beschickt die Schneidmaschine mit einem langen, schweren Blech. Nach dem Brennvorgang werden alle Zuschnitte und die Schrottmaske in einem Hub vom Brenntisch entfernt und auf einen Sortierplatz abgelegt. Die Plasmaschneidanlage steht für einen nächsten Arbeitsgang wieder zur Verfügung, während der Sortierplatz mittels einer zweiten Magnetanlage abgeräumt wird.



Figure 2: Sondertraverse zum Auflegen von grossen Blechen, Brenn- und Schrottteile werden in einem Hub abtransportiert

Auch für kleineren Brennbetriebe gibt es effiziente magnetische Lösungen analog dem oben beschriebenen Einsatz (siehe Figure 1 und 3) . Fragen Sie uns an!



Figure 3: Brenn- und Schrottteile sicher in einem Hub magnetisch gehoben