
Transport von zwei Rohrbunden

Ein oder zwei Rohrbunde gleichzeitig umschlagen

Die Fertigungsgeschwindigkeit von geschweissten Rohren hängt stark von deren Wandstärke ab. Dünnwandige Rohren werden viel schneller produziert als dickwandige. Um die ganze Produktion einer Rohrlinie mit nur einem Magnetkran umschlagen zu können, müssen dünnwandige Rohrbunde entsprechend schneller umgeschlagen werden.

Dies wird durch die magnetische Aufnahme von einem schweren oder zwei leichten Rohrbunden erreicht. Dabei wird, zusätzlich zur Anpassung der Umschlagsmenge an die Fertigungsgeschwindigkeit, auch eine optimale Ausnützung der Krankapazität erreicht.

Die Magnete können entweder in Linie für den Einzelbundtransport oder seitlich versetzt für den Doppelbundtransport eingesetzt werden. Die seitliche Verschiebung kann automatisch in 7 frei programmierbare Positionen eingestellt und somit der jeweiligen Bundgröße angepasst werden.

Anwendungsbeispiele



Figure 1: Doppelbundtransport von dünnwandigen Rohrbunden zum effizienten Beladen von Lastwagen bei OneSteel in Australien



Figure 2: Abräumen des Auslaufes einer Rohrstrasse bei Aratubo in Spanien

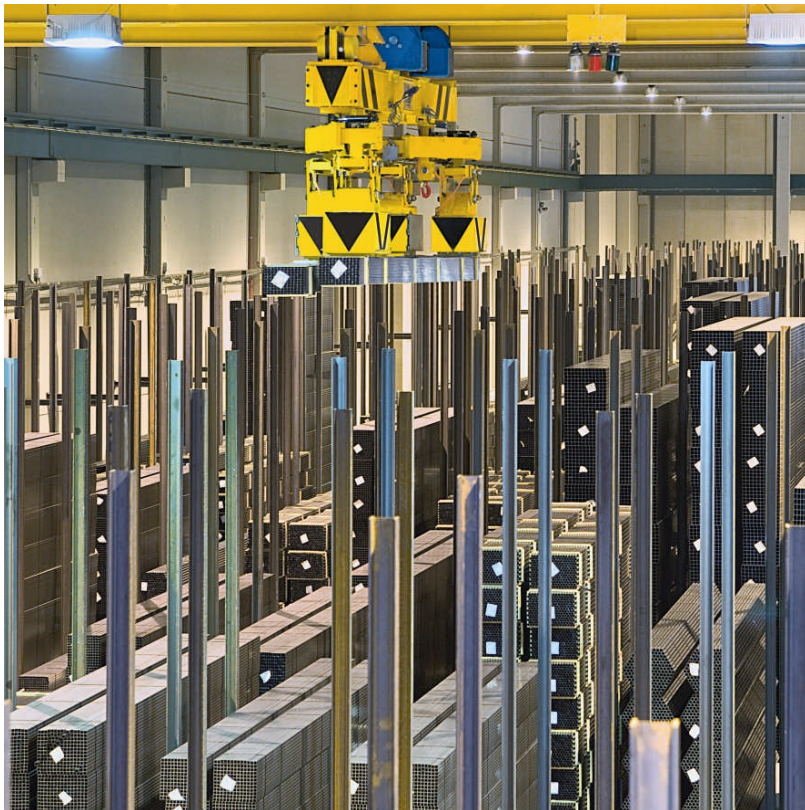


Figure 3: Automatiklager mit maximaler Lagerdichte (keine Gänge zwischen Rungen, Stapelhöhe der Bunde bis 6 Meter) bei Aratubo in Spanien

Weitere Vorteile der Magnethebetechnik

- Schnelles, automatisches Anschlagen der Last
- Keine qualitätsmindernde Druckmarken und Randbeulen
- Keine Personen im Umschlagsbereich
- Kein Aufenthalt zwischen Materialstapeln oder Erklettern derselben
- Kein Hantieren mit scharfkantigem Material
- Keine Gänge zwischen den Materialstapeln nötig
- Keine Hölzer als Zwischenlagen notwendig

Ihr Nutzen

- Maximale Sicherheit
- Schneller Umschlag
- Höchste Lagerdichte
- Minimale Personalkosten