
Stapeljoche

Zeitgewinn als Vorteil

Mit einer Magnetanlage von TRUNINGER sparen Sie nicht nur Raum, sondern auch viel Zeit. Richtig geführte Magnete erlauben, die Last

- schnell und zuverlässig anzufahren,
- sicher zu greifen
- und in wenigen Sekunden vom Lagerplatz abzuheben.

Magnetanlagen erlauben zudem eine dichte Packung des Lagers, was sich in durchschnittlich geringeren Verfahrwegen und damit in Zeitgewinn bemerkbar macht.

Auf kleinem Raum mehr umschlagen

Wo automatische Langgutlager nicht wirtschaftlich sind, ist die Materiallagerung in Stapeljochen eine sinnvolle Alternative. Oft erfordern kleine Lagervolumen und kleine bis mittlere Umschlagszahlen lediglich eine Transporteinrichtung, bei der

- einfacher Zugriff
- geringer Flächenbedarf
- unkomplizierte Bedienung

im Mittelpunkt stehen.

Mit einem Stapeljochsystem lassen sich große Materialmengen auf engstem Raum lagern. Das Lagersystem ist die flexible Lösung für eine platz sparende, sichere Lagerung von Lang- und Flächenmaterial sowie Produkte mit großem Volumen.



Figure 1: Ansicht eines typischen Stapeljochlagers

Magnetanlage mit Stapeljochträgern

In die Magnetanlage integrierte Stapeljochträger ermöglichen mit derselben Anlage

- das schnelle Einlagern der Bunde in die Stapeljoche
- die einfache mechanische Umstapelung der Stapeljoche
- das gezielte magnetische Kommissionieren von Einzelmaterial

Mit Hilfe einer Traverse sind durch Änderung der Stapelfolge die unteren Materialien jederzeit zugriffsbereit. Manuelle Umschichtarbeiten sind nicht mehr erforderlich.

Die Stapeljochträger der Magnetanlage befinden sich zwischen den beiden Magneten einer Magnetgruppe. Die Stapeljochträger-Zapfen lassen sich motorisch ausklappen.

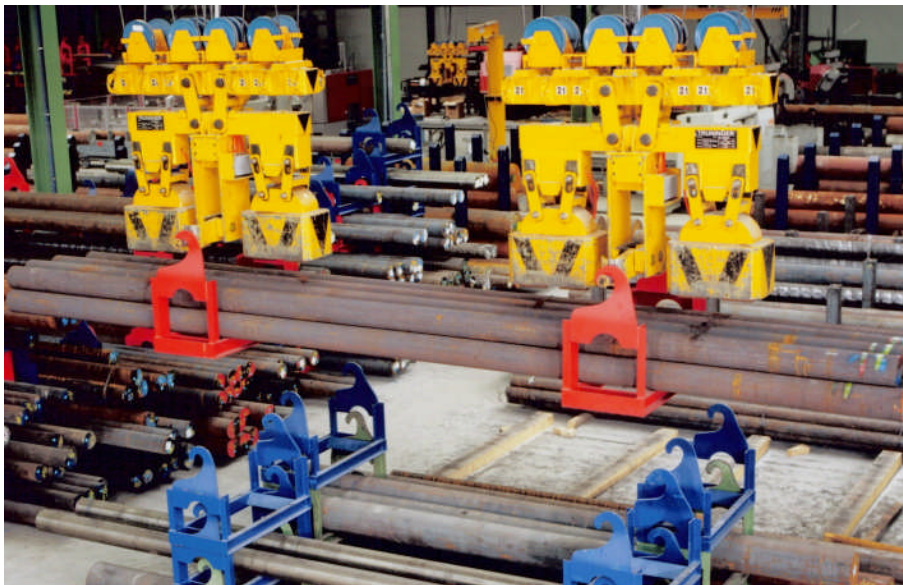


Figure 2: *Mechanische Umstapelung der Stapeljoche*

Beim magnetischen Kommissionieren werden die Stapeljochträger-Zapfen wiederum motorisch eingeklappt. Die Stapeljochträger sind nicht breiter als die Magnete. Damit ist ein ungehindertes Kommissionieren des Langgutes gewährleistet.



Figure 3: *Magnetisches Kommissionieren aus den Stapeljochen*

Bei breiten Lasten oder bei Flächenlasten muss aus statischen Gründen eine andere Jochträgerkonstruktion vorgesehen werden. Die Jochträgerzapfen werden nicht mehr ausgeklappt, sondern der ganze Jochträger wird motorisch gedreht.



Figure 4: Jochträgertransport mit drehbaren Jochträgern

Ihre Vorteile im Überblick

- Baugrößen mit einer Nutzlast von bis zu 3 Tonnen pro Joch
- Für alle Materiallängen geeignet (3 - 12 m)
- Für fast alle Flächenmaße geeignet
- Für fast alle Volumenmaße geeignet
- Schneller Materialzugriff durch Kombination mit Magnethebetechnik
- Hohe Stapelfähigkeit - optimale Raumnutzung
- Schnelle Transportfähigkeit durch automatischen Betrieb
- Zeitsparend
- Verringerung von Transportbeschädigungen (Kettentransport)
- Leicht bedienbar
- Preiswerte Lagerhaltung
- Schrittweise Erweiterung der Lagerkapazitäten möglich