

貴社名 _____ プロジェクト _____

住所 _____ 納入先住所 _____

担当者名 _____ 部署名 _____

Tel _____ Fax _____

Email _____ ホームページ _____

見積依頼日 _____ 希望納期 _____

吊り荷 仕様

鋼種	普通鋼	特殊鋼					
温度	Max. 120°C	Max. 400°C	Max. 600°C	その他: _____°C			
吊り方向	クレーンに平行	クレーンに向かって右角度	回転 90°	回転 180°	回転 360°	軸 水平.	軸 垂直
積込/荷下し	トラック	船	貨車	ケース	ラック	ローラー台	その他:

材料 1	平棒	薄板	鋼板	スラブ	ビレット
長さ L	min. _____	max. _____	[mm]		
幅 W	min. _____	max. _____	[mm]		
厚み T	min. _____	max. _____	[mm]		
最も薄い箇所		max. _____	[mm]		
最も厚い箇所		max. _____	[mm]		
重量		max. _____	[kg]		

材料 2	丸棒	鉄筋丸棒	
長さ L	min. _____	max. _____	[mm]
直径 Ø	min. _____	max. _____	[mm]
最小径 Ø		max. _____	[mm]
最大径 Ø		max. _____	[mm]
重量		max. _____	[kg/m]

材料 3	鋼管	角形特殊形状	長方形特殊形状	特殊形状鋼管
長さ L	min. _____	max. _____	[mm]	
直径 Ø / 幅 W	min. _____	max. _____	[mm]	
高さ H	min. _____	max. _____	[mm]	
肉厚	min. _____	max. _____	[mm]	
極薄部の長さ		max. _____	[mm]	
極厚部の長さ		max. _____	[mm]	
重量		max. _____	[kg/m]	

材料 4	型钢	型	H-ビーム	I-ビーム	チャンネル	アング	レール	切板積重
設計寸法	min. _____	max. _____						
深さ	min. _____	max. _____	[mm]					
フランジ厚	min. _____	max. _____	[mm]					
ウェブ厚	min. _____	max. _____	[mm]					
最低深さ		max. _____	[mm]					
最大深さ		max. _____	[mm]					
重量		max. _____	[kg/m]					

材料 5	線材コイル	異形材コイル	冷延コイル	熱延コイル	熱延、再ロール コイル
外径 Ø	min. _____	max. _____	[mm]		
内径 Ø	min. _____	max. _____	[mm]		
幅W / 高さH	min. _____	max. _____	[mm]		
肉厚 T	min. _____	max. _____	[mm]		
重量		max. _____	[kg]		

材料 6	スクラップ	型	鋼板	銑鉄	硬質鋼	鉄屑
スクラップ密度		max.	_____ [t/m ³]		max.	_____ [t/m ³]

一度に吊られる材料仕様

結束品	形状	棒	角	六角形				
材料 1	ストラップ	鋼バンド	ワイヤー鋼締め	ワイヤー鋼緩い	材料 2			
幅 W	min.	_____	max.	_____ [mm]	min.	_____	max.	_____ [mm]
高さ H	min.	_____	max.	_____ [mm]	min.	_____	max.	_____ [mm]
結束品合計重量			max.	_____ [kg]			max.	_____ [kg]
一度に吊られる結束数			max.	_____ [pcs]			max.	_____ [pcs]

結束品	形状	棒	角	六角形				
材料 3	ストラップ	鋼バンド	番線締め	番線緩い	材料 4			
幅 W	min.	_____	max.	_____ [mm]	min.	_____	max.	_____ [mm]
高さ H	min.	_____	max.	_____ [mm]	min.	_____	max.	_____ [mm]
結束品合計重量			max.	_____ [kg]			max.	_____ [kg]
一度に吊られる結束数			max.	_____ [pcs]			max.	_____ [pcs]

	材料 _____		材料 _____		
段重ね	一段の幅	max.	_____ [mm]	max.	_____ [mm]
	一段の重量	max.	_____ [kg]	max.	_____ [kg]
	一度に吊られる段数	max.	_____ [pcs]	max.	_____ [pcs]
積重ね	一層の厚み	max.	_____ [mm]	max.	_____ [mm]
	一層の重量	max.	_____ [kg]	max.	_____ [kg]
緩い結束品	一度に吊られる数			max.	_____ [pcs]
	合計重量			max.	_____ [kg]

ピッキング	個別に材料を指定した出庫の有無	Yes / No
ケース	タイプ _____ メーカー _____	設計 _____

クレーン仕様

クレーン型式	天井	ガントレー	セミガントレー	ジブ	移動式	ブルトラー	他:
メーカー名	_____			製造年	_____		
ホイスト数	_____ [pcs]			ホイストあたりのフック数	_____ [pcs]		
ホイスト間最小距離	_____ [mm]			フック間距離	_____ [mm]		
フックのサイズ (DIN 15401)	_____			最大巻上げ容量	_____ [kg]		
最高巻上げ高さ	_____ [mm]			最高段積み高さ	_____ [mm]		
最高巻上げ速度	_____ [m/min]			最高移動速度	_____ [m/min]		
回転装置	ホイスト	フック能動	フック受動				
配線電圧	3 x 400 V / 50 Hz		3 x	V /	Hz		
バックアップバッテリー	20分保持		なし	その他:			
コントロールパネル	ペンダント型 TELEMEC		運転席ボックス	コントローラー	無線リモコン		
ケーブル接続	スプリングドラム		モータードラム	ケーブル付ラック			
操作状況	室内		屋外	酷暑	港湾		
周囲温度	-10 to +50 °C		他:				
据付	トルニガー	クレーン会社	お客様	他:			
名前	_____			日付	_____		
	_____			サイン	_____		